

Số: /YCBG-BVPTĐL

Đắk Lắk, ngày tháng 5 năm 2026

YÊU CẦU BÁO GIÁ
Về việc bảo trì, bảo dưỡng thiết bị xử lý chất thải rắn y tế lây nhiễm
(Steril Wave 250MC)

Kính gửi: Các nhà cung cấp dịch vụ tại Việt Nam

Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk xin thông báo đến Quý Công ty có đủ điều kiện và năng lực tham gia báo giá làm cơ sở xây dựng giá bảo trì, bảo dưỡng thiết bị xử lý chất thải rắn y tế lây nhiễm Steril Wave 250MC, với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin đơn vị yêu cầu báo giá

1. Đơn vị yêu cầu báo giá:

- Tên chủ đầu tư: Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk
- Địa chỉ: 136 Nguyễn Thị Định, Phường Thành Nhất, Tỉnh Đắk Lắk

2. Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:

- Ông: Phạm Văn Hiệu – Phòng Điều dưỡng, Công tác xã hội - Kiểm soát nhiễm khuẩn, Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk.
- Số điện thoại: 0969448226

3. Cách thức tiếp nhận báo giá: Nhận đồng thời cả 02 hình thức

- Nhận trực tiếp bản giấy có dấu đỏ tại Bộ phận văn thư – Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk – 136 Nguyễn Thị Định, Phường Thành Nhất, Tỉnh Đắk Lắk;
- Nhận bản scan hồ sơ báo giá (có đóng dấu hợp pháp của đơn vị) qua email: bvphoidaklak@gmail.com

4. Thời hạn tiếp nhận báo giá: Từ 7h30, ngày 07/5/2026 đến trước 16h00 ngày 13/5/2026. Các báo giá nhận được sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét.

5. Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày kể từ ngày 13/5/2026.

Bảng báo giá theo mẫu của Phụ lục 01 đính kèm công văn này.

II. Nội dung yêu cầu báo giá

1. Danh mục yêu cầu báo giá: Danh mục dịch vụ. Chi tiết trong Phụ lục 02.

2. Địa điểm cung cấp dịch vụ: Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk – 136 Nguyễn Thị Định, Phường Thành Nhất, Tỉnh Đắk Lắk.

3. Thời gian thực hiện hợp đồng: 12 tháng, kể từ ngày ký hợp đồng.

4. Yêu cầu về hồ sơ chào giá: Giá chào đã bao gồm tất cả các loại thuế, phí, lệ phí và các chi phí khác.

- Hồ sơ chứng minh năng lực phù hợp với nội dung đề nghị báo giá (công chứng). Nếu liên doanh thì phải có thỏa thuận liên doanh đính kèm.

5. Thanh toán: Chuyển khoản 100% giá trị hợp đồng trong vòng 90 ngày kể từ ngày hoàn tất dịch vụ và hồ sơ thanh toán.

Rất mong nhận được sự quan tâm của các đơn vị.

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Website Bệnh viện (để công khai);
- Giám đốc (Đ/b);
- Lưu: VT, ĐD-CTXH-KSNK.

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Rmah Lương

Phụ lục 01: Mẫu báo giá

(Kèm theo YCBG số: /YCBG-BVPTĐL, ngày tháng 5 năm 2026 của
Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk)

BÁO GIÁ⁽¹⁾

Kính gửi: Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk.

Trên cơ sở yêu cầu báo giá của Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk, chúng tôi
[ghi tên, địa chỉ của nhà cung cấp; trường hợp nhiều nhà cung cấp cùng tham gia
trong một báo giá (gọi chung là liên danh) thì ghi rõ tên, địa chỉ của các thành
viên liên danh] báo giá cung cấp dịch vụ "Bảo trì, bảo dưỡng thiết bị xử lý chất
thải rắn y tế lây nhiễm Steril Wave 250MC" như sau:

1. Báo giá cung cấp dịch vụ:

STT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ	Khối lượng mời thầu	Đơn vị tính	Đơn giá	Thành tiền
1						
2						
...						
Tổng cộng						

2. Báo giá này có hiệu lực trong vòng 90 ngày, kể từ ngày 13/5/2026.

3. Giá trên báo giá đã bao gồm tất cả các loại thuế, phí, lệ phí và các chi phí khác có liên quan.

4. Hồ sơ kèm theo (nếu có).

5. Chúng tôi cam kết:

- Không đang trong quá trình thực hiện thủ tục giải thể hoặc bị thu hồi Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp hoặc Giấy chứng nhận đăng ký hộ kinh doanh hoặc các tài liệu tương đương khác; không thuộc trường hợp mất khả năng thanh toán theo quy định của pháp luật về doanh nghiệp.

- Giá trị nêu trong báo giá là phù hợp, không vi phạm quy định của pháp luật về cạnh tranh, bán phá giá.

- Những thông tin nêu trong báo giá là trung thực.

....., ngày tháng năm

Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp⁽²⁾
(Ký tên, đóng dấu (nếu có))

Ghi chú:

(1) Nhà cung cấp điền đầy đủ các thông tin để báo giá theo Mẫu này. Trường hợp yêu cầu gửi báo giá trên Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia, nhà cung cấp đăng nhập vào Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia bằng tài khoản của nhà thầu để gửi báo giá và các tài liệu liên quan cho Chủ đầu tư theo hướng dẫn trên Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia. Trong trường hợp này, nhà cung cấp không phải ký tên, đóng dấu theo yêu cầu tại ghi chú 12.

(2) Người đại diện theo pháp luật hoặc người được người đại diện theo pháp luật ủy quyền phải ký tên, đóng dấu (nếu có). Trường hợp ủy quyền, phải gửi kèm theo giấy ủy quyền ký báo giá. Trường hợp liên danh tham gia báo giá, đại diện hợp pháp của tất cả các thành viên liên danh phải ký tên, đóng dấu (nếu có) vào báo giá.

Trường hợp áp dụng cách thức gửi báo giá trên Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia, hãng sản xuất, nhà cung cấp đăng nhập vào Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia bằng tài khoản nhà thầu của mình để gửi báo giá. Trường hợp liên danh, các thành viên thống nhất cử một đại diện thay mặt liên danh nộp báo giá trên Hệ thống. Trong trường hợp này, thành viên đại diện liên danh truy cập vào Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia bằng chứng thư số cấp cho nhà thầu của mình để gửi báo giá. Việc điền các thông tin và nộp Báo giá thực hiện theo hướng dẫn tại Mẫu Báo giá và hướng dẫn trên Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia.

Phụ lục 02: Danh mục dịch vụ

(Kèm theo YCBG số: /YCBG-BVPTĐL, ngày tháng 5 năm 2026 của Bệnh viện Phổi tỉnh Đắk Lắk)

STT	Danh mục dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Mô tả dịch vụ
1	Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống gồm 02 thiết bị xử lý chất thải rắn y tế lây nhiễm Steril Wave 250MC (Serial 036; 037). Hãng sản xuất: Bertin/ Pháp	Gói	01	<p>Bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị xử lý rác thải y tế Sterilwave 250 MC</p> <p>Tần suất thực hiện: 03 tháng/lần</p> <p>Thời gian thực hiện: 12 tháng</p> <p>Nhà thầu thực hiện bảo trì, bảo dưỡng định kỳ máy xử lý rác thải y tế Sterilwave 250 MC, bao gồm tối thiểu các nội dung công việc sau:</p> <ol style="list-style-type: none">Kiểm tra tổng thể tình trạng hoạt động của thiết bị; ghi nhận hiện trạng máy, tình trạng vận hành, tiếng ồn, độ rung, cảnh báo bất thường và các lỗi phát sinh trước khi bảo trì.Kiểm tra nhật ký vận hành, lịch sử cảnh báo/lỗi trên màn hình HMI; ghi nhận các lỗi liên quan đến nghiền cắt, nhiệt độ, vi sóng, cửa/nắp, thùng chứa, làm mát và đề xuất hướng xử lý.Ngắt nguồn, treo cảnh báo bảo trì, vệ sinh sơ bộ bên ngoài thiết bị; kiểm tra thân vỏ, khung máy, chân đế, bu lông cố định, tấm che bảo vệ và siết chặt các vị trí lỏng nếu phát hiện.Kiểm tra điều kiện khu vực đặt máy; vệ sinh khu vực xung quanh máy, kiểm tra thông gió, thoát nhiệt, tình trạng hơi nóng, độ ẩm, rò mùi, rò hơi và các yếu tố có thể ảnh hưởng đến vận hành.Kiểm tra nguồn điện cấp vào thiết bị; đo điện áp nguồn 3 pha, kiểm tra tiếp địa, aptomat tổng, dây nguồn, đầu cos, điểm đấu nối và siết chặt các đầu nối điện động lực.Vệ sinh bụi bẩn trong tủ, kiểm tra dầu hiệu âm, oxy hóa, cháy xém, côn trùng/chuột xâm nhập, đồng thời siết lại terminal, domino, đầu cos và các điểm

			<p>đầu nối điều khiển.</p> <p>7. Kiểm tra, vệ sinh và đánh giá tình trạng các thiết bị điện trong tủ gồm CB, MCCB, contactor, relay, nguồn điều khiển, PLC, module I/O, biến tần, quạt làm mát tủ điện; xử lý các tiếp điểm lỏng, bẩn hoặc có dấu hiệu quá nhiệt.</p> <p>8. Kiểm tra biến tần điều khiển động cơ nghiền; đọc mã lỗi lưu, kiểm tra quạt làm mát, dây điều khiển, dây động lực, thông số vận hành cơ bản và theo dõi dòng tải động cơ khi chạy thử.</p> <p>9. Kiểm tra màn hình HMI và các phím chức năng; vệ sinh bề mặt màn hình, kiểm tra khả năng hiển thị, thao tác menu, xác nhận lỗi, reset lỗi, hiển thị trạng thái cảm biến và trạng thái chu trình.</p> <p>10. Kiểm tra toàn bộ nút dừng khẩn cấp; vệ sinh, thao tác thử, xác nhận máy dừng an toàn khi nhấn nút và khôi phục được vận hành sau khi reset đúng trình tự.</p> <p>11. Kiểm tra động cơ nghiền; vệ sinh bên ngoài động cơ, kiểm tra tiếng ồn bạc đạn, độ rung, nhiệt độ vỏ động cơ, dây cáp nguồn, dây tiếp địa, quạt làm mát và tình trạng cố định cơ khí.</p> <p>12. Kiểm tra cụm truyền động nghiền; vệ sinh khu vực truyền động, kiểm tra trục, khớp nối, bulông cố định, độ rơ, độ lệch, tiếng cạ cơ khí và xử lý siết chặt/căn chỉnh trong phạm vi cho phép.</p> <p>13. Kiểm tra cụm lưỡi dao nghiền; vệ sinh rác bám, sợi quần, vật lạ, kiểm tra độ mòn, mẻ, nứt, cong vênh, lỏng vít cố định và lập khuyến cáo thay thế khi lưỡi dao không còn bảo đảm khả năng nghiền.</p> <p>14. Kiểm tra buồng xử lý inox; vệ sinh bên trong buồng, đáy buồng, thành buồng, vị trí lắp dao, vị trí thoát hơi, vị trí cửa xả và loại bỏ rác tồn, cặn bám hoặc vật lạ còn sót lại.</p> <p>15. Kiểm tra tình trạng cơ khí buồng xử lý; đánh giá dấu hiệu ăn mòn, biến dạng, nứt, thủng, va đập, điểm cạ dao vào thành buồng và lập biên bản khuyến cáo xử lý nếu phát hiện bất thường.</p> <p>16. Kiểm tra nắp buồng xử lý; vệ sinh bề mặt nắp, tay nắm, bản lề, lò xo trợ</p>
--	--	--	---

			<p>lực/gas spring, kiểm tra khả năng đóng/mở, khả năng giữ nắp ở vị trí mở và căn chỉnh nếu nắp đóng không êm hoặc bị lệch.</p> <p>17. Kiểm tra gioăng kín nắp buồng xử lý; vệ sinh bề mặt tiếp xúc, kiểm tra rách, chai cứng, bong tróc, bám rác, mất kín và khuyến cáo thay thế nếu gioăng không còn bảo đảm độ kín.</p> <p>18. Kiểm tra khóa điện và liên động an toàn của nắp; vệ sinh công tắc/tiếp điểm nếu cần, kiểm tra tín hiệu đóng/mở trên HMI và thử điều kiện máy không cho phép chạy nghiền khi nắp chưa đóng, chưa khóa an toàn.</p> <p>19. Kiểm tra vòi phun nước trong buồng xử lý; vệ sinh đầu phun, kiểm tra tắc nghẽn, lệch hướng phun, rò rỉ, khả năng cấp nước/phun nước và xử lý thông tắc trong phạm vi bảo trì.</p> <p>20. Kiểm tra cảm biến nhiệt độ PT100 và dây tín hiệu; vệ sinh vị trí lắp, kiểm tra cố định cảm biến, kiểm tra giá trị nhiệt độ hiển thị trên HMI và theo dõi khả năng tăng nhiệt khi chạy thử.</p> <p>21. Kiểm tra cửa xả rác sau xử lý; vệ sinh rác bám, kiểm tra bản lề, cơ cấu đóng/mở, gioăng kín, cảm biến vị trí, tình trạng kẹt cửa, khả năng mở/đóng theo lệnh điều khiển.</p> <p>22. Kiểm tra máng xả và thùng chứa rác sau xử lý; vệ sinh máng dẫn, kiểm tra vị trí đặt thùng, cảm biến nhận biết thùng, cảm biến đầy/rỗng nếu có và bảo đảm rác sau xử lý xả đúng vào thùng chứa.</p> <p>23. Kiểm tra đường thoát hơi, lưới thoát hơi và bộ tách hơi nước; vệ sinh lưới, làm sạch cặn bám, kiểm tra rò hơi, tắc nghẽn, đọng nước và bảo đảm đường thoát hơi thông suốt.</p> <p>24. Kiểm tra bộ lọc HEPA và khu vực lắp lọc; vệ sinh khung giữ lọc, kiểm tra gioăng kín, độ bền, ẩm, rách, biến dạng của lọc và lập khuyến cáo thay thế nếu lọc không đạt tình trạng kỹ thuật.</p> <p>25. Kiểm tra hệ thống cấp nước cho thiết bị; vệ sinh lọc nước nếu có, kiểm tra van khóa, van điện từ, ống cấp nước, đầu nối, rò rỉ, tắc nghẽn và khả năng cấp</p>
--	--	--	---

			<p>nước trong chu trình.</p> <p>26. Kiểm tra hệ thống làm mát tuần hoàn; vệ sinh bên ngoài bộ làm mát, kiểm tra bơm/quạt, kết giải nhiệt, đường ống, đầu nối, áp lực, lưu lượng, nhiệt độ nước làm mát, rò rỉ và cảnh báo nhiệt độ.</p> <p>27. Kiểm tra hệ thống vi sóng; kiểm tra bộ phát vi sóng/magnetron theo cấu hình máy, nguồn cấp, quạt làm mát, dấu hiệu quá nhiệt, cháy xém, lỏng đầu nối và vệ sinh khu vực xung quanh cụm phát trong phạm vi an toàn.</p> <p>28. Kiểm tra ống dẫn sóng và các điểm che chắn vi sóng; vệ sinh bên ngoài, kiểm tra mặt bích, vít siết, nắp che, tiếp địa, liên kết kim loại, độ kín cơ khí và tình trạng lắp đặt đúng của các bộ phận bảo vệ.</p> <p>29. Thực hiện đo kiểm rò rỉ vi sóng bằng thiết bị chuyên dụng tại các vị trí có nguy cơ như quanh nắp buồng xử lý, cửa xả, mặt bích ống dẫn sóng, khu vực bộ phát vi sóng và ghi nhận kết quả vào biên bản bảo trì.</p> <p>30. Chạy thử thiết bị sau bảo trì; kiểm tra lần lượt các chức năng đóng/mở nắp, khóa nắp, nghiền, cấp nước, làm mát, gia nhiệt/vi sóng theo điều kiện cho phép, xả rác, nhận biết thùng chứa, dừng khẩn cấp, reset lỗi và ghi nhận kết quả chạy thử.</p> <p>31. Vệ sinh tổng thể thiết bị sau bảo trì; lắp lại đầy đủ tấm che, nắp bảo vệ, thu dọn dụng cụ, vệ sinh khu vực làm việc và bàn giao máy ở trạng thái sẵn sàng vận hành.</p> <p>32. Lập hồ sơ bảo trì sau mỗi lần thực hiện, bao gồm biên bản bảo trì, checklist công việc, hình ảnh trước/sau bảo trì, kết quả chạy thử, kết quả đo rò rỉ vi sóng, lỗi đã xử lý và khuyến cáo vật tư cần thay thế nếu có.</p> <p>- Khi có sự cố liên quan đến hệ thống, Chủ đầu tư sẽ được hỗ trợ xử lý từ xa. Trường hợp không khắc phục được, chậm nhất trong thời hạn 48 giờ, tính từ thời điểm không xử lý được sự cố, Nhà thầu sẽ cử cán bộ chuyên môn đến kiểm tra và xử lý. Trong quá trình kiểm tra, nếu xác định có linh kiện hỏng hóc, không bảo đảm cho hoạt động của hệ thống, Nhà thầu có trách nhiệm thông báo tình trạng thiết bị và đề nghị Chủ đầu tư thay thế linh kiện cho hệ thống. Nếu thống nhất thay thế, hai bên sẽ cùng ký hợp đồng mua bán linh kiện theo quy định của pháp luật.</p>
--	--	--	--